## 维护保养报价表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序 号** | **服 务 名 称** | **型 号 或 内 容** | **单 位** | **数 量** | **单 价** | **小 计** | **备 注** |
| 1 | 清洗油底壳、换油 | 加第一次维保的机油 | 台 | 1 |  |  |  |
| 2 | 机组每年负载测试 | 每年对120KW机组进行负载测试，需要提供150KVA负载设备、电缆、检测辅件等 | 次 | 1 |  |  | 结束后出具负载测试报告，每台机组不低于4小时 |
| 3 | 技术培训与资料 | 操作手册与注意事项等 | 套 | 1 |  |  |  |
| 4 | 更换复合机油 | CH壳牌 15W/40 | 升 | 54 |  |  | 每台柴油机54L |
| 5 | 更换柴油滤清器 | 原厂件 | 只 | 1 |  |  | 每台柴油机1只 |
| 6 | 更换机油滤清器 | 原厂件 | 只 | 2 |  |  | 每台柴油机2只 |
| 7 | 更换油水分离器 |  原厂件 | 只 | 1 |  |  | 每台柴油机1只 |
| 8 | 更换空气滤清器 | 原厂件 | 只 | 70 |  |  | 每台柴油机70L |
| 9 | 更换防冻液 | -25℃ 壳牌 | 升 | 54 |  |  | 每台柴油机54L |
| 10 | 启动继电器 | 欧姆龙 | 只 | 5 |  |  | 原厂 |
| 11 | 清洗冷却系统 | 用P3粉清洗水腔与水箱 | 次 | 1 |  |  | 在更换防冻液前进行 |
| 9 | 自启动控制系统 | 众智6110N | 套 | 1 |  |  | 内含浮充器、应急启动功能 |
| 10 | 双电源自动切换开关柜 | 400A | 套 | 2 |  |  | 要求品牌爱斯凯、施耐德、德力西 |
| 11 | 电缆 | YJV3\*95+1\*50 | 米 | 30 |  |  | 安徽伟光 江苏上上 江苏远东 |
| 12 | 日用油箱 | 800L | L | 1 |  |  | 加油口、透气口、磁翻板液位计，现场制作安装 |
| 13 | 进排风系统 | 改造满足机组正常运行 | 套 | 1 |  |  |  |
| 14 | 全新蓄电池 | 骆驼免维护N100 12V 100AH | 块 | 2 |  |  |  |
| **一年合计** | 　包含材料与人工费 |  |  |
| **日常巡检和应急响应（每月2次日常巡检）** |
| **序 号** | **服 务 名 称** | **型 号 或 内 容** | **单 位** | **数 量** | **单 价** | **小 计** | **备 注** |
| 1 | 开机前检查 | 详见维护保养内容 | 项 | 24 |  |  | 按照维保内容 |
| 2 | 开机运行调试 | 空机或负荷测试 | 项 | 24 |  |  | 按照维保内容 |
| 控制器或ATS柜测试 | 项 | 24 |  |  | 按照维保内容 |
| 3 | 停机后检查 | 各控制开关拧到设定位 | 项 | 24 |  |  | 按照维保内容 |
| 4 | 应急响应 | 要求技术人员应急现场支持 | 次 | 4 |  |  |  |
| **一年合计** |  |  | **一年（共计24次）** |
| **报价总计** | 必须按照招标文件要求进行完整报价 |  |  |

**日用油箱技术要求：**

1、油箱制作符合JB/ZQ4587-1997标准；

2、采用5mm钢板焊接制作；

3、回油口必须焊于油箱高位；

4、排污口尽量开于离油箱底部近的位置，以便于废油放净；

5、底板向排污口方向倾斜的坡度为2%；

6、外表面涂防锈底漆，黑色面漆，且喷涂层厚度不小于0.1mm；

7、箱内要各面要焊接加强筋，油箱要做盛水实验，1天以后焊缝无渗漏，箱体无变形，实验完后内表面要做涂防锈油，做好防锈处理。